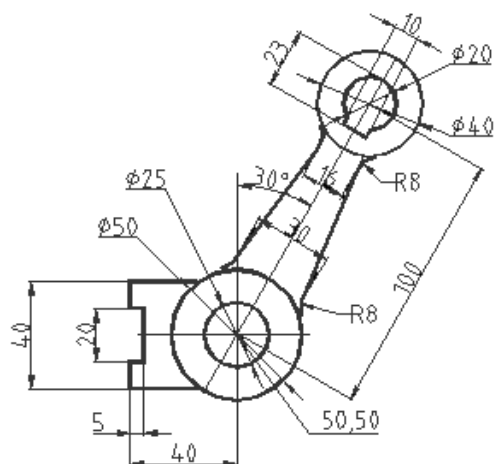


## Exercitiul 17



Formatul foii de lucru este A4.

ucs: o  $\rightarrow$  50,50

circle: 0,0  $\rightarrow$  R=25;  $\rightarrow$  0,0  $\rightarrow$   $\phi$ =25

line: -37,0  $\rightarrow$  27,0

Se traseaza 2 linii ajutatoare:

line: 0,-20  $\rightarrow$  @-40,0;

copy: 1 (last)  $\rightarrow$  0,40

pline: int of (se marcheaza intersectia liniei 0,-20  $\rightarrow$  @-40,0 cu cercul R25)  $\rightarrow$   
end of (se marcheaza capatul liniei 0,-20  $\rightarrow$  @-40,0)  $\rightarrow$  @0,10  $\rightarrow$  @5,0  $\rightarrow$  @0,20  $\rightarrow$   
@-5,0  $\rightarrow$  @0,10  $\rightarrow$  int of (se marcheaza intersectia liniei ajutatoare de la cota 20 cu  
cercul R25)

erase: se elimina cele doua linii ajutatoare

ucs: z  $\rightarrow$  -30 $^\circ$

Se traseaza axa inclinata la 60 $^\circ$

line: 0,-28  $\rightarrow$  122,0

circle:  $\rightarrow$  0,0  $\rightarrow$   $\Phi$  = 40  $\rightarrow$  0,0  $\rightarrow$   $\Phi$  = 20

Pentru desenarea liniilor ce leaga cercurile R25 si R20, se traseaza inca 4 linii  
ajutatoare:

line: 15,0  $\rightarrow$  @0,100

copy: 1 (last)  $\rightarrow$  -30,0

line: 8,0  $\rightarrow$  @0,100

copy: 1 (last)  $\rightarrow$  -16,0

Se deseneaza apoi liniile inclinate ce unesc cele doua cercuri de raze R25 si  
respectiv R20, care in final vor fi racordate la cele doua cercuri.

line: int of (se marcheaza intersectia liniei 15,0  $\rightarrow$  @0,100 cu cercul R25)  $\rightarrow$   
int of (se marcheaza intersectia liniei 8,0  $\rightarrow$  @100,0 cu cercul R20); se procedeaza in  
acelasi mod pentru trasarea liniei din stanga urmarind intersectiile corespunzatoare  
acelei parti a desenului.

Se realizeaza racordarea segmentelor de linii trasate cu cercurile R25 si R20.

fillet: R=8 → (se indica cercul R25 si linia oblica din dreapta); → R=8 → (se indica cercul R20 si linia oblica din dreapta); se repeta operatiile pentru racordarea liniei oblice din stanga cu cercurile R25 si R20.

Erase: se elimina liniile ajutatoare

Pentru stabilirea unor linii de contur de grosime mai mare, cercurile sunt inlocuite cu contururi mai groase cu comanda donut, iar liniile se redeseneaza cu comanda pline care permite modificarea grosimii.

donut: diametrul interior → 48 → diametrul exterior → 50 → centrul → 0,0;  
→ diametrul interior → 23.5 → diametrul exterior → 25 → centrul → 0,0

pline: int of (se marcheaza intersectia secercului R20 cu linia racordata) → w (grosimea) → 1.5 → a (arc) → R=8 → end of (se marcheaza capatul arcului) → ℓ (line) → end of (se marcheaza capatul segmentul liniar) → a (arc) → R=8 → int of (se marcheaza capatul inferior al arcului cu cercul R25); se procedeaza in acelasi mod pentru ingrosarea segmentului simetric din partea stanga a desenului.

Se trece la completarea desenului din zona cercului R10.

ucs: o → 0,100

Se construiesc alte 2 linii ajutatoare.

line: -5,-35 → @0,30

copy: 1 (last) → 10,0

Se elimina arcul din cercul R10 care nu apare in desen. Pentru aceasta, mai intai se mareste zona de interes cu comanda zoom.

trim: se marcheaza liniile ajutatoare -5,-35 → @0,30 si perechea sa si axa oblica → se elimina arcul suplimentar

zoom: → p (se revine la dimensiunile anterioare)

pline: end of (se marcheaza capatul arcului) → @0,-3 → @-10,0 → @0,3

Se trece la ingrosarea liniilor cercului R20 si a arcului R10.

pline: → w → 1.5 → a (arc) → <start point> → end of (se marcheaza unul din capetele arcului R10) → mid of (se marcheaza mijlocul arcului) → se marcheaza celalalt capat al arcului)

ucs: o → w

Se realizeaza cotarea dimensiunilor desenului cu ajutorul variabilelor de cotare (dim). In final se elimina ultimele 2 linii ajutatoare linia -5,-35 → @0,30 si perechea sa de la distanta 10,0.